

Opis

SunLit Express to seria farb offsetowych o wysokiej wydajności, przeznaczonych do stosowania w czterokolorowym druku procesowym, umożliwiających szybką pracę i dalsze przetwarzanie, szybkie wykańczanie zadrukowanego materiału.

Seria ta jest odpowiednia do druku na wszelkiego rodzaju maszynach arkuszowych, w tym również 8-, 10- oraz 12-kolorowych maszynach z opcją obracania arkusza.

Charakterystyka produktu

Farby **SunLit Express**:

- są dostępne jako zestaw farb offsetowych w 4 kolorach procesowych
- są produktem na bazie roślinnej, nie zawierają olejów mineralnych
- nie zasychają na wałkach ani w przewodach doprowadzających farbę
- umożliwiają standaryzację barw zgodnie z **ISO 12647:2** (Standard Procesu Offsetowego, PSO).
Zapewniają pełną zgodność z **ISO 2846-1**
- schną przez penetrację i w dużym stopniu przez utlenianie

Zastosowania

Seria **SunLit Express** przeznaczona jest do druku offsetowego na papierach i kartonach. Farba jest produktem odpowiednim do stosowania na arkuszowych maszynach offsetowych dowolnej wielkości i rodzaju.

Farba nie jest odpowiednia do następujących zastosowań:

- Druk na foliach lub podłożach niechłonnych
- SunLit Express Magenta i Żółty nie są odpowiednie do druku plakatów
- Druk opakowań do żywności wrażliwej
- Bezwodny druk offsetowy

Możliwość pokrywania lakierem

Arkusze zadrukowane przy użyciu farb **SunLit Express** można wykańczać przy użyciu lakieru na bazie oleju lub wody.

W przypadku nakładania powłok utrwalanych promieniami UV na maszynie drukującej, konieczne jest zastosowanie odpowiedniego primera. Jeżeli powłoka UV nakładana jest poza maszyną drukującą, wówczas zalecane jest zastosowanie pimera wodnego lub odczekanie przynajmniej 48 godzin.

Gama kolorów

Farby SunLit Express dostarczane są jako farby gotowe do użycia na maszynie. W poniższej tabeli podano informacje dotyczące światłotrwałości i odporności dla 4 barw procesowych:

KOLORY PROCESOWE SunLit EXPRESS	KOD PRODUKTU	ŚWIATŁOTRWAŁOŚĆ ISO 12040	ALKOHOL ISO 2836	MIESZANKA ROZPUSSZCZALNIKÓW ISO 2836	ZASADY ISO 2836
Black	EXP46	7	-	-	+
Cyan	EXP25	8	+	+	+
Magenta	EXP27	5	+	+	-
Yellow	EXP26	5	+	+	+
Dense Black	EXP24	7	-	-	+

Przechowywanie

Farby **SunLit Express** należy przechowywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 35°C. W takich warunkach farby **SunLit Express** zachowują trwałość przez przynajmniej 36 miesięcy w nieotwartej, próżniowo zamkniętej puszcze.

Farby w beczkach lub wiaderkach należy wykorzystać w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji. Po otwarciu pojemnika z farbą, należy jego zawartość zużyć w odpowiednio szybkim czasie, aby zapobiec powstawaniu „kożucha”.

Bufory

W celu osiągnięcia optymalnych efektów, firma **Sun Chemical** rekomenduje stosowanie produktów **SunFount**:

SunFount® 410

SunFount® 480

SunFount® 455

odpowiedni do 5-7% IPA przy normalnej jakości wody

odpowiedni do 3-6% IPA w celu zapobiegania ślizgania się wałków

odpowiedni do 0-5% IPA, przystosowany do druku bez IPA

Wpływ suszenia IR

Suszenie podczerwienią (IR) nie jest zalecane, ponieważ może prowadzić do zwiększonego odchodzenia farby w stosie gotowych produktów.